

KONKURS PIEŚNI PATRIOTYCZNEJ - „OJCZYNĘ WOLNĄ RACZ NAM WRÓCIĆ PANIE”

WYNIKI

KATEGORIA 1A - SOLIŚCI DZIECI ZE SZKÓŁ PODSTAWOWYCH

1. LIDIA LATAWIEC
2. DOMINIKA PRYLIŃSKA
3. EDYTA LIMANÓWKA

WYRÓŻNIENIE: WERONIKA PRYLIŃSKA

KATEGORIA 1B – SOLIŚCI MŁODZIEŻ GIMNAZJALNA I PONADGIMNAZJALNA

1. nie przyznano
2. nie przyznano
3. JULIA BARNAŚ

WYRÓŻNIENIE: STANISŁAW KWAK

KATEGORIA 2A – ZESPOŁY DZIECI ZE SZKÓŁ PODSTAWOWYCH

1. PAULINA I KATARZYNA WABERSKIE
2. TRIOLKI – DZIECIĘCY ZESPÓŁ WOKALNY
3. ZESPÓŁ SKRZYPNIANKI

KATEGORIA 2B– ZESPOŁY MŁODZIEŻ GIMNAZJALNA I PONADGIMNAZJALNA

1. ZESPÓŁ DZIEWCZĘCY Z II LO W RABCE - ZDROJU
2. ZESPÓŁ REGIONALNY MAŁOLIPNICANIE
3. nie przyznano

WYRÓŻNIENIE: DWA RODZAJE

KATEGORIA 3A- CHÓRY SZKOLNE

1. nie przyznano
2. nie przyznano
3. nie przyznano

WYRÓŻNIENIE: CHÓR ZE SZKOŁY PODSTAWOWEJ NR 1 W JABŁONCE

KATEGORIA 3B - CHÓRY MIEJSKIE, NAUCZYCIELSKIE I PARAFIALNE

1. nie przyznano
2. nie przyznano
3. nie przyznano

WYRÓŻNIENIE: CHÓR UNIWERSYTETU TRZECIEGO WIEKU